

Apariția fisurilor pe racordurile coșurilor de fum

Cauze generale și greșeli frecvente

- **Cauza generală a apariției fisurilor pe racordurile coșurilor de fum este SUPRAÎNCĂLZIREA**
 - Tuburile ceramice „KLASSIK”, precum și tuburile KERASAM – Muffenrohre (cu guler), pentru coșuri de fum, sunt destinate unor temperaturi ale gazelor de ardere de până la 400°C, iar testarea tuburilor este realizată la temperaturi ale gazelor de ardere de 500 °C. În cadrul acestor verificări, în mod uzual, nu apar fisuri.
 - Punctul critic pentru tuburile ceramice extrudate, reprezentat de “saltul cuarțului”, apare în general la temperaturi situate între 550°C și 600°C, fenomen ce poate cauza apariția unor fisuri fine ale tuburilor.
 - În cadrul testării rezistenței sistemelor la focul din coș (autoaprindere funingine), tuburile sunt încălzite la 1.000°C și apar adesea fisuri vizibile. Conform standardelor relevante, acest lucru este permis, fisurile fiind clar definite în standardul DIN 18160, partea a 6-a.
 - Siguranța la foc este asigurată de structura cu pereți tripli a coșului de fum, fără a exista pericolul de ardere în timpul exploatării.
- **Greșeli frecvente**
 - Folosirea unor combustibili care nu sunt aprobați și care generează temperaturi foarte mari ale gazelor de ardere, de exemplu lemnul lăcuit, PAL-ul sau altele similare.
 - Folosirea unor acceleratori de ardere (de ex. ulei de încălzire, motorină, sau altele similare).
 - Șemineul (centrala) a fost încălzit(ă) prea rapid, mai ales pe timp de iarnă, când coșul de fum este complet rece.
 - Tubulatura de racord a aparatului de încălzire a pătruns în coș, iar gazele de evacuare fierbinți au fost direcționate direct către partea din spate a tubului de șamotă cu racord pentru centrală.
 - În cazul unui șemineu tip godin, nu există „deviații” ale gazelor de ardere, în consecință temperaturile gazelor de ardere la intrarea în coșul de fum sunt foarte mari, fapt la care contribuie și tubul de racord relativ scurt al șemineului.
 - Realizarea necorespunzătoare a racordului aparatului de încălzire la coșul de fum poate duce la apariția unei fisuri fine în tubul pentru racord, iar fisura se poate extinde din cauza încălzirii.
 - Racordul aparatului de încălzire la coșul de fum, nu a fost etanșat corect. Între tubul metalic și tubul din șamotă pentru racord trebuie să existe un spațiu de minim 5mm. Acest spațiu este etanșat cu o bandă de etanșare neinflamabilă sau cu vată minerală. Se recomandă consultarea și respectarea instrucțiunilor tehnice de specialitate impuse de producătorii aparatelor de încălzire.